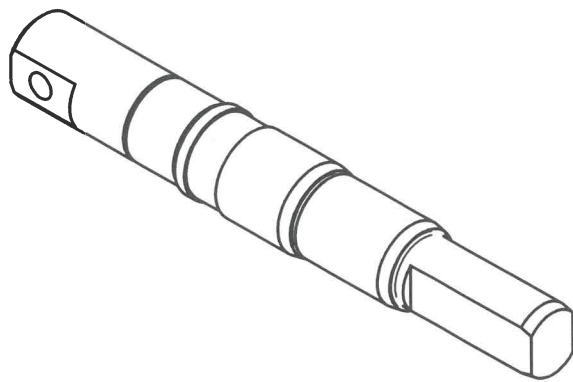
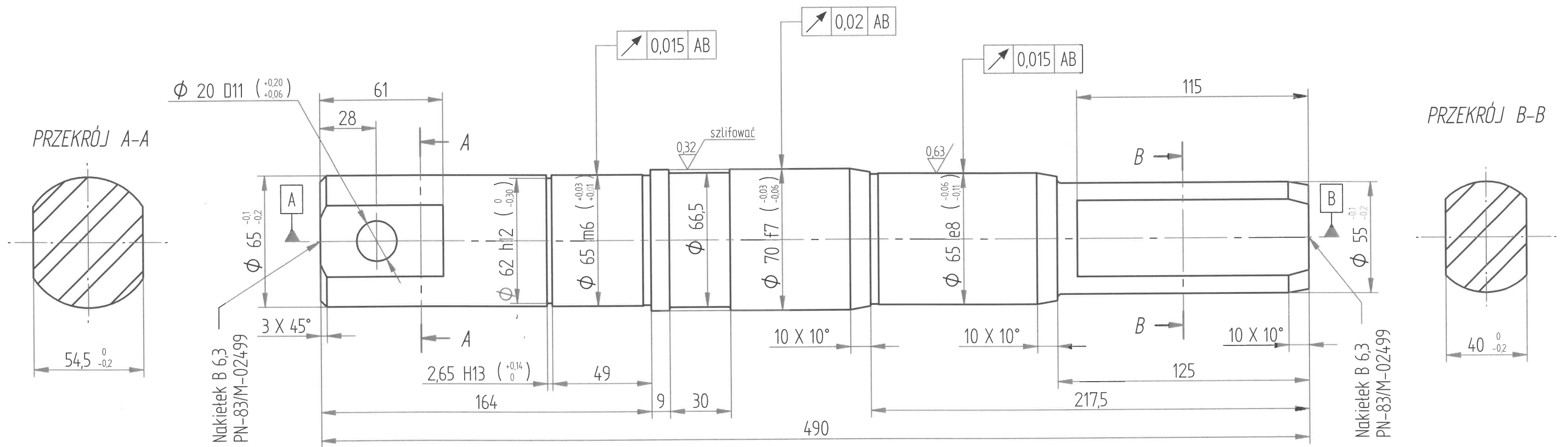


1,25/✓✓



Uwagi:
1. Ostre krawędzie zatępić 0,5x45°.
2. Materiał ulepszać cieplnie 24-28 HRC.

Materiał: 40 HM				
Kreślił	Zieliński P.		Nazwa części:	
Sprawdził	Kęska Sł.		Wał wejściowy krystalizatora E-1 A-F oraz E-2 A-F	
Zatwierdził	Puchalski M.		Typ: -	
Podziałka	Dział		Instalacja	Data: 2023-10-23
1:2	TIR		MEK	Nr rysunku: TIR-4213